

## Abwasserpumpen Dreno Serie „G“, mit Schneidwerk



**Pumpe mit Fuss**

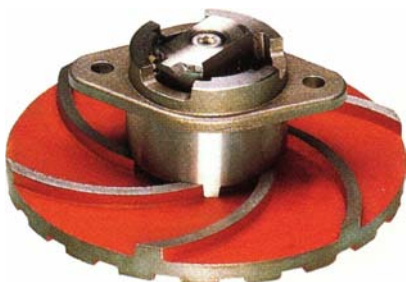
### Einsatzgebiet

Die Tauchmotorpumpe Dreno Serie „G“ mit Nennweiten von DN 32 und DN 50 sind gebaut zum Pumpen von zivilen und industriellen Abwasser. Es stehen Förderhöhen bis zu 50 m und Förderleistungen bis 630 l/min zur Verfügung. Das sehr wirkungsvolle Schneidwerk Grinder zerkleinert die Festteile im Abwasser sehr klein, so dass ein verstopfungsfreier Betrieb der Pumpe und der Leitungen gewährleistet werden kann.



**Pumpe mit Pumpenfuss und Leitrohr**

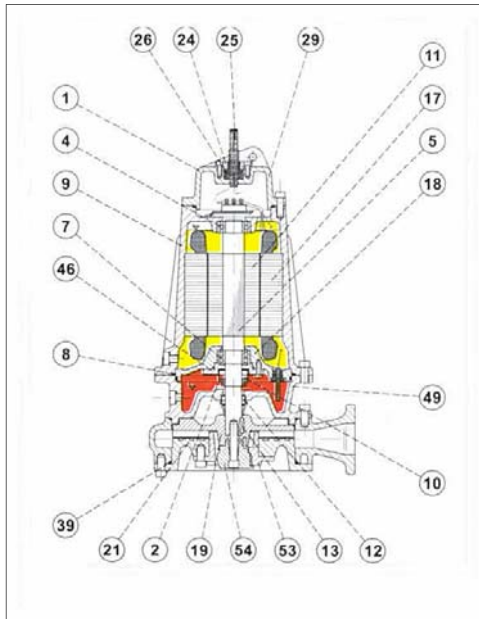
### **Schneidwerk Grinder mit Laufrad**



### Bauweise

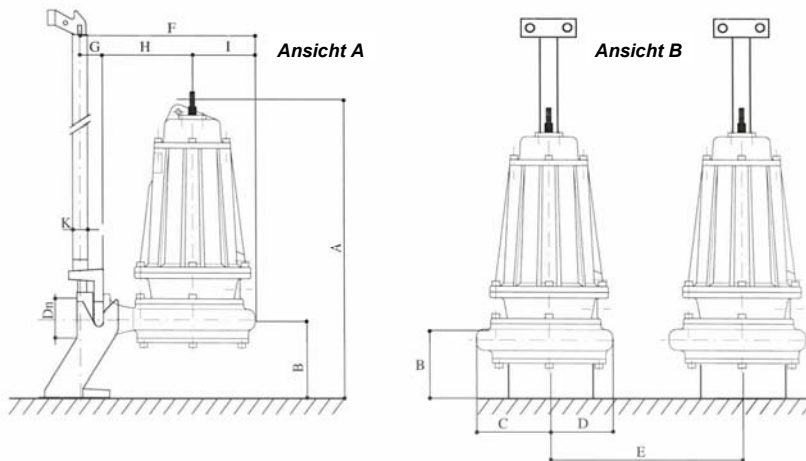
Oberteil, Motor- und Pumpengehäuse, Zwischenflansch und Laufrad sind aus hochwertigem Gusseisen (G25). Motorwelle aus Edelstahl AISI 420 sowie sämtliche Verschraubungen.. Dichtungen sind aus Nitrilgummi. Die druckseitige Gleitringdichtung aus Silizium / Kohlenstoff, motorseitige Gleitringdichtung aus Keramik / Graphite. Gleitringdichtungen im Ölbad. Wicklung mit dielektrischem Öl gefüllt.. Das Schneidwerk (Grinder) ist gehärtet und aus rostfreiem Stahl X 102.

## Pumpenschnitt



- |                                   |                                  |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| 1) Anschlussdeckel                | 18) Lagerflansch                 |
| 2) Ölkammer für Gleitringdichtung | 19) Laufrad                      |
| 4) Rillenkugellager               | 21) Pumpenkörper                 |
| 5) Motorwelle                     | 24) Kabelverschraubung           |
| 7) Dichtungsaufnahme              | 25) Elektrokabel                 |
| 8) Dichtung                       | 26) Kabeltülle                   |
| 9) Motorengehäuse                 | 29) Anschlussdeckel              |
| 10) Obere Gleitringdichtung       | 39) Dichtung                     |
| 11) Rotor                         | 46) Lagerhalterung               |
| 12) Untere Gleitringdichtung      | 49) Ölkammer                     |
| 13) Inox Keil                     | 53) Schneidvorrichtung fest      |
| 17) Stator                        | 54) Schneidvorrichtung umlaufend |

## Einbau mit automatischem Kupplungsfuss



### Masstabelle Ansicht A

Modell	A [mm]	B [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	Dn [mm]	K
GM/T 32-2 C.150-155-160	585	130	250	70	145	105	2"	1"1/4
GT 50-2 C.165-170	730	180	312	70	188	124	Ø 80	1"1/2
GT 50-2 C.175-180	790	180	328	70	197	131	Ø 80	1"1/2

### Masstabelle Ansicht B

Modell	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
GM/T 32-2 C.150-155-160	130	120	90	500
GT 50-2 C.165-170	180	135	110	600
GT 50-2 C.175-180	180	150	115	600

### Einsatzbedingungen

**Max. Mediumstemperatur:** Dauerbetrieb +40 °C  
Intermittierend +80 °C  
**Max. Eintauchtiefe:** max. 20 Meter  
**Min. Flüssigkeitsstand:** 0.2 Meter  
**pH Wert des Mediums:** 6—11  
**Max. Dichte des Mediums** 1100 Kg/m<sup>3</sup>

### Elektromotor

**Leistung:** 1.1 kW bis 7.4 kW  
**Spannung:** bis 1.5 kW 1x230V oder 3x400V  
ab 1.5 kW 3x400 V  
**Schutzart:** IP 68  
**Isolationsklasse:** F ( max 155 °C )  
**Temperaturklixon:** Wicklungsschutz bei 130 °C

### Technische Daten

Modell	[ DN ]	Leistung		Drehz. [ 1/min ]	Stromaufnahme		Freq. [ Hz ]	Gew. [ kg ]
		[ kW ]	[ PS ]		1x230V	3x400V		
GM32-2C.150	1"1/4	1.1	1.5	2850	10.5		50	35
GM32-2C.155	1"1/4	1.5	2.0	2850	13.5		50	37
GT32-2C.160	1"1/4	2.2	3.0	2850		5.0	50	39
GT50-2C.165	2"	2.9	4.0	2850		7.4	50	64
GT50-2C.170	2"	4.0	5.5	2850		9.5	50	67
GT50-2C.175	2"	5.5	7.5	2850		11.5	50	80
GT50-2C.180	2"	7.4	10.0	2850		15	50	84

### Förderleistung Modell GM/T 32-2 C.150-155-160

Förderhöhe [ m ]	2	4	6	8	10	12	14	16	18	20	22	26	30	34
[ bar ]	0.2	0.4	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.2	2.6	3.0	3.4
Durchflussmenge [ l/min ]														
GM/T 32-2 C.150	270	270	260	235	195	155	100	40						
GM/T 32-2 C.155	270	a270	270	270	260	240	210	170	130	90	40			
GM/T 32-2 C.160	270	270	270	270	270	270	265	260	250	230	205	145	80	

### Förderleistung Modell GT 50-2 C.165-170

Förderhöhe [ m ]	6	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36	40	44
[ bar ]	0.6	0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.8	2.0	2.4	2.8	3.2	3.6	4.0	4.4
Durchflussmenge [ l/min ]														
GT 50-2 C.165	400	395	390	385	380	375	370	360	270	160	50			
GT 50-2 C.170		500	485	475	470	460	450	445	430	380	280	175	75	

### Förderleistung Modell GT 50-2 C.175-180

Förderhöhe [ m ]	13	16	19	22	25	28	31	34	37	40	43	46	49	52
[ bar ]	1.3	1.6	1.9	2.2	2.5	2.8	3.1	3.4	3.7	4.0	4.3	4.6	4.9	5.2
Durchflussmenge [ l/min ]														
GT 50-2 C.175	610	590	575	565	555	535	500	435	330	215	110			
GT 50-2 C.180		630	620	610	600	585	575	565	525	430	310	195	75	

**P U M P E N**  
**FANKHAUSER**

FÜR ABWASSER UND DRUCKERHÖHUNG

Maschinenfabrik, CH-6102 Malters  
Tel. 041-497 11 58 Fax. 041-497 20 44

mail: [fankhauser@fankhauser-malters.ch](mailto:fankhauser@fankhauser-malters.ch)  
[www.fankhauser-malters.ch](http://www.fankhauser-malters.ch)